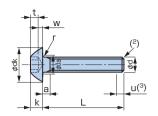
## 六角穴付きボタンボルト





単位: mm

ねじの呼び(d)		МЗ	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16
P(4)		0.5	0.7	0.8	4	1.25	1.5	1.75	2
а	最大	1.0	1.4	1.6	2	2.50	3.0	3.50	4
	最小	0.5	0.7	0.8	1	1.25	1.5	1.75	2
d <sub>a</sub>	最大	3.6	4.7	5.7	6.8	9.2	1.2	14.2	18.2
d <sub>k</sub>	最大	5.7	7.60	9.50	10.50	14.00	17.50	21.00	28.00
	最小	5.4	7.24	9.14	10.07	13.57	17.07	20.48	27.48
e(5), (6)	最小	2.303	2.873	3.443	4.583	5.723	6.863	9.149	11.429
k	最大	1.65	2.20	2.75	3.3	4.4	5.5	6.60	8.80
	最小	1.40	1.95	2.50	3.0	4.1	5.2	6.24	8.44
r	最小	0.1	0.2	0.2	0.25	0.4	0.4	0.6	0.6
s(6)	呼び	2	2.5	3	4	5	6	8	10
	最大	2.080	2.58	3.080	4.095	5.140	6.14	8.175	10.175
	最小	2.020	2.52	3.020	4.020	5.020	6.020	8.025	10.025
t	最小	1.04	1.3	1.56	2.08	2.6	3.12	4.16	5.2
w	最小	0.2	0.3	0.38	0.74	1.05	1.45	1.63	2.25

- 注(<sup>4</sup>) (<sup>5</sup>) Pは、ねじのピッチ。

  - $e_{\frac{1}{8}h}$  -1.14s $_{\frac{1}{8}h}$  大角穴の寸法 e 及び s のゲージ検査は、JIS B 1016 による。表の下側の太い階段線より長いボルトのねじ部の長さは、製造業者の任意とするが、最小は 2d + 12mm、最大は首下から 2 P までとする。JIS B 1009 による中間の呼び長さを用いてもよい。

