

加工品の普通寸法公差

削り加工品の普通寸法公差

金属(鋼及びアルミ)製品

1. 面取り部分を除く長さ寸法に対する許容差(JISB0405-1991)

公差等級		基準寸法の区分							
記号	説明	0.5 ⁽¹⁾ 以上	3を超え	6を超え	30を超え	120を超え	400を超え	1000を超え	2000を超え
		3以下	6以下	30以下	120以下	400以下	1000以下	2000以下	4000以下
許容差									
f	精級	±0.05	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	—
m	中級	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2
c	粗級	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±4
v	極粗級	—	±0.5	±1	±1.5	±2.5	±4	±6	±8

注⁽¹⁾ 0.5mm未満の基準寸法に対しては、その基準寸法に続けて許容差を個々に指示する。

2. 面取り部分の長さ寸法(かどの丸み及びかどの面取寸法)に対する許容差(JISB0405-1991)

公差等級		基準寸法の区分		
記号	説明	0.5 ⁽¹⁾ 以上	3を超え	6を超えるもの
		3以下	6以下	もの
許容差				
f	精級	±0.2	±0.5	±1
m	中級	±0.2	±0.5	±1
c	粗級	±0.4	±1	±2
v	極粗級	±0.4	±1	±2

注⁽¹⁾ 0.5mm未満の基準寸法に対しては、その基準寸法に続けて許容差を個々に指示する。

3. 当社採用の普通寸法公差

製品において、指示なき場合は、中級(m)を採用

普通寸法公差中級 JIS B 0405-m		
基準寸法区分	削り (面取部除く)	面取
0.5未満(JIS規定外)	±0.1	±0.1
0.5以上3以下	±0.1	±0.2
3を超え6以下	±0.1	±0.5
6を超え30以下	±0.2	±1
30を超え120以下	±0.3	±1
120を超え400以下	±0.5	±1
400を超え1,000以下	±0.8	±1
1,000を超え2,000以下	±1.2	±1

角度寸法の許容差

公差等級		対象とする角度の短い方の辺の長さ(単位mm)の区分				
記号	説明	10以下	10を超え	50を超え	120を超え	400を超え
		50以下	120以下	400以下	超えるもの	もの
許容差						
f	精級	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'
m	中級	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'
c	粗級	±1°30'	±1°	±30'	±15'	±10'
v	極粗級	±3°	±2°	±1°	±30'	±20'

金属プレス加工品の普通寸法公差

1. 打抜き品の普通寸法許容差(JISB0408-1991)

基準寸法区分	等級		
	A級	B級	C級
6以下	±0.05	±0.1	±0.3
6を超え30以下	±0.1	±0.2	±0.5
30を超え120以下	±0.15	±0.3	±0.8
120を超え400以下	±0.2	±0.5	±1.2
400を超え1000以下	±0.3	±0.8	±2
1000を超え2000以下	±0.5	±1.2	±3

備考 A級、B級及びC級は、それぞれJISB0405の公差等級f、m及びcに相当する。

2. 曲げ及び絞りの普通寸法許容差(JISB0408-1991)

基準寸法区分	等級		
	A級	B級	C級
6以下	±0.1	±0.3	±0.5
6を超え30以下	±0.2	±0.5	±1
30を超え120以下	±0.3	±0.8	±1.5
120を超え400以下	±0.5	±1.2	±2.5
400を超え1000以下	±0.8	±2	±4
1000を超え2000以下	±1.2	±3	±6

備考 A級、B級及びC級は、それぞれJISB0405の公差等級m、c及びvに相当する。

3. 当社採用の普通寸法公差1(板厚~t3.2まで)

普通寸法公差 B級 JIS B 0408-B		
基準寸法区分	打ち抜き	曲げ、絞り
6以下	±0.1	±0.3
6を超え30以下	±0.2	±0.5
30を超え120以下	±0.3	±0.8
120を超え400以下	±0.5	±1.2
400を超え1000以下	±0.8	±2.0

4. 当社採用の普通寸法公差2(板厚t3.2を超えるもの)

普通寸法公差 C級 JIS B 0408-C		
基準寸法区分	打ち抜き	曲げ、絞り
6以下	±0.3	±0.5
6を超え30以下	±0.5	±1.0
30を超え120以下	±0.8	±1.5
120を超え400以下	±1.2	±2.5
400を超え1000以下	±2.0	±4.0

ロストワックス成型品の普通寸法公差

基準寸法の区分							
0を超え	10を超え	25を超え	50を超え	75を超え	100を超え	150を超え	200を超え
10以下	25以下	50以下	75以下	100以下	150以下	200以下	もの
許容差							
±0.20	±0.25	±0.40	±0.60	±0.80	±1%	±1%	±1%

角度	
角部	隅部
許容差	
±1°	±2°