

常用するはめあいの寸法公差(軸)

●JIS B 0401(1999)より抜粋

標準寸法の区分(mm)	軸の公差域クラス																			単位 μm										
	h9	d9	e9	f6	f7	f8	g5	g6	h5	h6	h7	h8	h9	js5	js6	js7	k5	k6	m5	m6	n6	p6	r6	s6	t6	u6	x6			
3	-140	-60	-20	-14	-14	-6	-6	-2	0	0	0	0	0	±2	±3	±5	+4	+6	+6	+8	+10	+12	+16	+20	+24	+26	+20	+18	+20	
6	-165	-85	-34	-28	-39	-12	-16	-20	-4	-4	-6	-10	-14	-25	±4	±6	+6	+9	+9	+12	+16	+20	+23	+27	+31	+36	+31	+30	+28	
10	-140	-70	-30	-20	-10	-10	-10	-4	-4	0	0	0	0	±2.5	±4	±6	+6	+9	+11	+11	+14	+18	+21	+25	+31	+36	+31	+30	+28	
14	-150	-80	-40	-25	-13	-13	-13	-5	-5	0	0	0	0	±3	±4.5	±7	+7	+10	+12	+15	+19	+24	+28	+32	+37	+43	+37	+34	+32	
18	-186	-116	-62	-76	-40	-47	-61	-22	-28	-35	-11	-14	-6	±3	±4.5	±7	+11	+16	+19	+24	+30	+36	+42	+48	+54	+60	+54	+51	+48	
24	-150	-95	-50	-32	-32	-16	-16	-6	-6	0	0	0	0	±4	±5.5	±9	+9	+12	+15	+18	+23	+29	+34	+39	+44	+40	+44	+40	+38	
30	-193	-138	-77	-93	-50	-59	-75	-27	-34	-43	-14	-17	-8	±4	±5.5	±9	+11	+16	+19	+24	+30	+36	+42	+48	+54	+60	+54	+51	+48	
40	-160	-110	-65	-40	-40	-20	-20	-7	-7	0	0	0	0	±4.5	±6.5	±10	+11	+15	+17	+21	+28	+35	+41	+48	+54	+61	+54	+51	+48	
50	-212	-162	-98	-117	-61	-73	-92	-33	-41	-53	-16	-20	-9	±4.5	±6.5	±10	+11	+15	+17	+21	+28	+35	+41	+48	+54	+61	+54	+51	+48	
65	-242	-192	-119	-142	-75	-89	-112	-41	-50	-64	-20	-25	-11	±5.5	±8	±12	+13	+18	+20	+25	+33	+42	+50	+59	+64	+76	+64	+60	+56	
80	-170	-120	-80	-50	-50	-25	-25	-9	-9	0	0	0	0	±5.5	±8	±12	+13	+18	+20	+25	+33	+42	+50	+59	+64	+76	+64	+60	+56	
100	-232	-182	-119	-142	-75	-89	-112	-41	-50	-64	-20	-25	-11	±5.5	±8	±12	+13	+18	+20	+25	+33	+42	+50	+59	+64	+76	+64	+60	+56	
120	-307	-257	-120	-120	-72	-72	-36	-36	-12	-12	0	0	0	±7.5	±11	±17	+18	+25	+28	+35	+45	+59	+71	+81	+91	+124	+104	+104	+104	
140	-240	-180	-174	207	-107	-126	-159	-58	-71	-90	-27	-34	-15	±7.5	±11	±17	+18	+25	+28	+35	+45	+59	+71	+81	+91	+124	+104	+104	+104	
160	-327	-267	-120	-120	-72	-72	-36	-36	-12	-12	0	0	0	±7.5	±11	±17	+18	+25	+28	+35	+45	+59	+71	+81	+91	+124	+104	+104	+104	
180	-340	-240	-170	-170	-100	-100	-50	-50	-15	-15	0	0	0	±9	±12.5	±20	+21	+28	+33	+40	+52	+68	+90	+125	+159	+159	+159	+159	+159	
200	-495	-375	-242	-285	-146	-172	-215	-79	-96	-122	-35	-44	-20	±9	±12.5	±20	+21	+28	+33	+40	+52	+68	+90	+125	+159	+159	+159	+159	+159	
225	-535	-395	-271	-320	-162	-191	-240	-88	-108	-137	-40	-49	-23	±11.5	±16	±26	+27	+36	+43	+52	+66	+88	+94	+130	+130	+130	+130	+130	+130	
250	-600	-360	-210	-210	-125	-125	-62	-62	-18	-18	0	0	0	±11.5	±16	±26	+27	+36	+43	+52	+66	+88	+94	+130	+130	+130	+130	+130	+130	+130
280	-680	-400	-299	-350	-182	-214	-265	-98	-119	-151	-43	-54	-25	±12.5	±18	±28	+29	+40	+46	+57	+73	+98	+108	+150	+150	+150	+150	+150	+150	+150
315	-760	-440	-330	-380	-210	-240	-290	-108	-137	-165	-47	-60	-27	±13.5	±20	±31	+32	+45	+50	+63	+80	+108	+126	+166	+166	+166	+166	+166	+166	
355	-840	-480	-375	-430	-230	-270	-330	-135	-165	-200	-135	-165	-70	±13.5	±20	±31	+32	+45	+50	+63	+80	+108	+126	+166	+166	+166	+166	+166	+166	+166
400	-915	-595	-430	-480	-270	-320	-390	-165	-210	-260	-165	-210	-90	±13.5	±20	±31	+32	+45	+50	+63	+80	+108	+126	+166	+166	+166	+166	+166	+166	+166
450	-995	-635	-470	-530	-300	-360	-440	-180	-230	-290	-180	-230	-100	±13.5	±20	±31	+32	+45	+50	+63	+80	+108	+126	+166	+166	+166	+166	+166	+166	+166
500	-1080	-720	-510	-580	-330	-400	-490	-200	-260	-330	-200	-260	-110	±13.5	±20	±31	+32	+45	+50	+63	+80	+108	+126	+166	+166	+166	+166	+166	+166	+166

備考 表中の各段で、上側の数値は上の寸法許容差、下側の数値は下の寸法許容差を示す。

