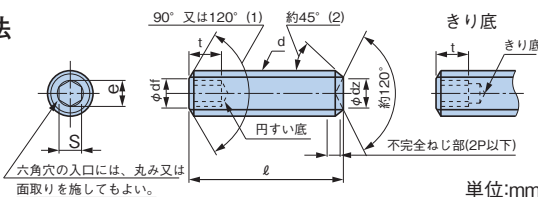


六角穴付き止めねじ-くぼみ先の形状・寸法

●JIS B 1177より抜粋

1. 六角穴付き止めねじ-くぼみ先の形状・寸法



ねじの呼び(d)	M1.6	M2	M2.5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	
ピッチ(P)	0.35	0.4	0.45	0.5	0.7	0.8	1	1.25	1.5	1.75	2	2.5	3	
d _s	最大	0.80	1.00	1.20	1.40	2.00	2.50	3.00	5.0	8.00	10.00	14.00	16.00	
	最小	0.55	0.75	0.95	1.15	1.75	2.25	2.75	4.7	5.7	7.64	9.64	13.57	
d	ほぼ おねじの谷の径													
e(3)	最小	0.803	1.003	1.427	1.73	2.3	2.87	3.44	4.58	5.72	6.86	9.15	11.43	13.72
	呼び	0.7	0.9	1.3	1.5	2	2.5	3	4	5	6	8	10	12
s	最大	0.724	0.902	1.295	1.545	2.045	2.560	3.071	4.084	5.084	6.095	8.115	10.115	12.142
	最小	0.711	0.889	1.270	1.520	2.020	2.520	3.020	4.020	5.020	6.020	8.025	10.025	12.032
t	最小 (4)	0.7	0.8	1.2	1.2	1.5	2	2	3	4	4.8	6.4	8	10
	(5)	1.5	1.7	2	2	2.5	3	3.5	5	6	8	10	12	15

注(1): 呼び長さ(ℓ)が、上表に示す階段状の2本線より短いものは、120°面取りとする。

(2): 約45°の角度は、おねじの谷の径より下の傾斜部に適用する。

(3): e(最小)=1.14×s(最小)である。ただし、ねじの呼びM2.5以下は除く

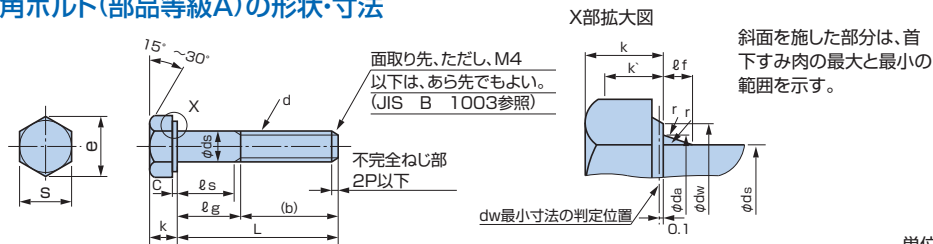
(4): ねじの呼びに対して推奨する呼び長さ(ℓ)は、太線の枠内のものとする。

参考 この表の形状・寸法は、ISO 4029:1993と一致している。

六角ボルト

●JIS B 1180(1999)より抜粋

1. 六角ボルト(部品等級A)の形状・寸法



ねじの呼び d	並目ねじ I 欄 II 欄	M2	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	-	M16	M20	M24
並目ピッチP	I 欄	0.4	0.5	0.7	0.8	1	1.25	1.5	1.75	2	2	2.5	3
	II 欄	-	-	-	-	-	M8×1	M10×1	M12×1.5	-	M16×1.5	M20×1.5	M24×2
細目ねじ I 欄 II 欄	I 欄	-	-	-	-	-	-	M10×1.25	M12×1.25	M14×1.5	-	M20×2	-
	II 欄	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
b(参考)	L ≤ 12mm	10	12	14	16	18	22	26	30	34	38	46	54
	125 < L ≤ 150mm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	40	44	52
c	最小	0.1	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.2	0.2	0.2
	最大	0.25	0.4	0.4	0.5	0.5	0.6	0.6	0.6	0.6	0.8	0.8	0.8
da	最大	2.6	3.6	4.7	5.7	6.8	9.2	11.2	13.7	15.7	17.7	22.4	26.4
ds	基準寸法=最大	2	3	4	5	6	8	10	12	14	16	20	24
	最小	1.86	2.86	3.82	4.82	5.82	7.78	9.78	11.73	13.73	15.73	19.67	23.67
dw	最小	3.07	4.57	5.88	6.88	8.88	11.63	14.63	16.63	*19.64	22.49	28.19	33.61
e	最小	4.32	6.01	7.66	8.79	11.05	14.38	17.77	20.03	23.36	26.75	33.53	39.98
ℓ f	最大	0.8	1	1.2	1.2	1.4	2	2	3	3	3	4	4
	基準寸法=呼び	1.4	2	2.8	3.5	4	5.3	6.4	7.5	8.8	10	12.5	15
k	最小	1.275	1.875	2.675	3.35	3.85	5.15	6.22	7.32	8.62	9.82	12.285	14.785
	最大	1.525	2.125	2.925	3.65	4.15	5.45	6.58	7.68	8.98	10.18	12.715	15.215
k'	最小	0.89	1.31	1.87	2.35	2.7	3.61	4.35	5.12	6.03	6.87	8.6	10.35
r	最小	0.1	0.1	0.2	0.2	0.25	0.4	0.4	0.6	0.6	0.6	0.8	0.8
s	基準寸法=最大	4	5.5	7	8	10	13	16	18	21	24	30	36
	最小	3.82	5.32	6.78	7.78	9.78	12.73	15.73	17.73	20.67	23.67	29.67	35.38

備考 1. ねじの呼びは、I 欄のものを優先する。なお、ねじの呼びの表し方は、JIS B 0123によっている。

2. ねじの呼びに対して推奨する呼び長さ(L)は、太線の枠内とする。

3. 太線枠内の最大の呼び長さより長いボルトのネジ部長さ(b)の公差は、受渡当事者間の協定によるが、JIS B 1021によるのがよい。

4. ℓ g最大及びℓ s最小は、次による。 ℓ g最大=呼び長さ(L)-b、 ℓ s最小= ℓ g最大-5P(P=並目ピッチ)

5. この表で規定するda及びrの値は、JIS B 1005によっている。

6. ねじ先形状の“面取り先”及び“あら先”は、JIS B 1003による。

7. 表中の*印の数値は、対応国際規格の誤りを修正した値である。