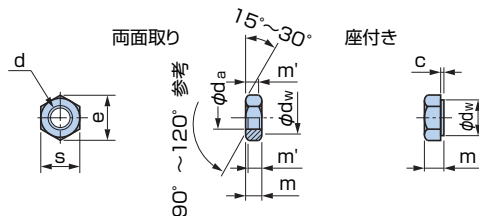


六角ナット

●JIS B 1181(1995)より抜粋

1. 六角ナット-スタイル1(部品等級A)の形状、寸法



単位:mm

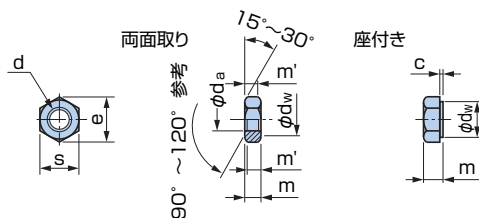
ねじの呼びd	M2	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	(M14)	M16
ピッチP	0.4	0.5	0.7	0.8	1	1.25	1.5	1.75	2	2
c	最大	0.2	0.4	0.4	0.5	0.5	0.6	0.6	0.6	0.8
	最小	0.1	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.2
da	最小(基準寸法)	2	3	4	5	6	8	10	12	14
	最大	2.3	3.45	4.6	5.75	6.75	8.75	10.8	13	15.1
d _w	最小	3.07	4.6	5.9	6.9	8.9	11.6	14.6	16.6	19.6
e	最小	4.32	6.01	7.66	8.79	11.05	14.38	17.77	20.03	23.35
	最大(基準寸法)	1.6	2.4	3.2	4.7	5.2	6.8	8.4	10.8	12.8
m	最小	1.35	2.15	2.9	4.4	4.9	6.44	8.04	10.37	12.1
	最大(基準寸法)	1.08	1.72	2.32	3.52	3.92	5.15	6.43	8.3	9.68
s	最大(基準寸法)	4	5.5	7	8	10	13	16	18	21
	最小	3.82	5.32	6.78	7.78	9.78	12.73	15.73	17.73	20.67

備考1.ねじの呼びに括弧を付けたものは、なるべく用いない。

2.ナットの形状は、指定がない限り両面取りとし、座付きは注文者の指定による。

なお、座付きのねじ部の面取りは、“両面取り”と同一寸法とする。

2.六角ナット-スタイル2(部品等級A)の形状、寸法



単位:mm

ねじの呼びd	M5	M6	M8	M10	M12	(M14)	M16
ピッチP	0.8	1	1.25	1.5	1.75	2	2
c	最大	0.5	0.5	0.6	0.6	0.6	0.8
	最小	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.2
da	最小(基準寸法)	5	6	8	10	12	14
	最大	5.75	6.75	8.75	10.8	13	15.1
d _w	最小	6.9	8.9	11.6	14.6	16.6	19.6
e	最小	8.79	11.05	14.38	17.77	20.03	23.35
	最大(基準寸法)	5.1	5.7	7.5	9.3	12	14.1
m	最小	4.8	5.4	7.14	8.94	11.57	13.4
	最大(基準寸法)	3.84	4.32	5.71	7.15	9.26	10.7
s	最大(基準寸法)	8	10	13	16	18	21
	最小	7.78	9.78	12.73	15.73	17.73	20.67

備考1.ねじの呼びに括弧を付けたものは、なるべく用いない。

2.ナットの形状は、指定がない限り両面取りとし、座付きは注文者の指定による。

なお、座付きのねじ部の面取りは、“両面取り”と同一寸法とする。