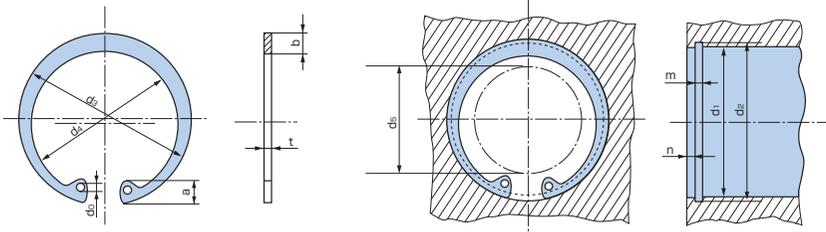


C形止め輪穴用

●JIS B 2804(2001)より抜粋



直径 d_0 の穴の位置は、止め輪を適用する穴に入れたとき、みぞにかけられないようにする。

d_5 は、穴にはめるときの内周の最小径。

単位:mm

(5) 呼び		止め輪						適用する穴(参考)							
		d_3		t		b		d_0		d_2		m		n	
1	2	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	約	約	最小	d_5	d_1	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	最小
10		10.7	± 0.18	1	± 0.05	1.8	3.1	1.2	3	10	10.4	$+0.11$	1.15	$+0.14$	1.5
11		11.8				1.8	3.2		4	11	11.4	0		0	
12		13.0				1.8	3.3	1.5	5	12	12.5				
14	13	14.1				1.8	3.5		6	13	13.6				
16	15	15.1				2.0	3.6	1.7	7	14	14.6				
18	17	16.2				2.0	3.6		8	15	15.7				
20		17.3				2.0	3.7		8	16	16.8				
22		18.3	± 0.20			2.0	3.8		9	17	17.8				
24		19.5				2.5	4.0	2	10	18	19.0	$+0.21$			
25		20.5				2.5	4.0		11	19	20.0	0			
26		21.5				2.5	4.0		12	20	21.0				
28	24	23.5				2.5	4.1		13	22	23.0				
30		25.9		1.2	± 0.06	2.5	4.3		15	24	25.2		1.35		
32		26.9				3.0	4.4		16	25	26.2				
35	36	27.9				3.0	4.6		16	26	27.2				
37		30.1	± 0.25			3.0	4.6		18	28	29.4				
40		32.1				3.0	4.7		20	30	31.4	$+0.25$			
42		34.4				3.5	5.2	2.5	21	32	33.7	0			
45		37.8		(6)	1.6	3.5	5.2		24	35	37.0		(6)	1.75	2
47	38	38.8				3.5	5.2		25	36	38.0				
50		39.8				3.5	5.2		26	37	39.0				
52		40.8				4.0	5.3		27	38	40.0				
55		43.5	± 0.4	1.8	± 0.07	4.0	5.7		28	40	42.5		1.95		
60		45.5				4.0	5.8		30	42	44.5				
62		48.5				4.5	5.9		33	45	47.5				
68		50.5	± 0.45			4.5	6.1		34	47	49.5				
70	56	51.5				4.5	6.2		35	48	50.5	$+0.30$			
72		54.2		2		4.5	6.5		37	50	53.0	0	2.2		
75		56.2				5.1	6.5		39	52	55.0				
80		59.2				5.1	6.5		41	55	58.0				
85	63	60.2				5.1	6.6		42	56	59.0				
90	65	64.2				5.5	6.8		46	60	63.0				
95		66.2				5.5	6.9		48	62	65.0				
100		67.2				5.5	6.9		49	63	66.0				
105		69.2		2.5	± 0.08	5.5	7.0		50	65	68.0		2.7		2.5
110	70	72.5				6.0	7.4		53	68	71.0				
115		74.5				6.0	7.4		55	70	73.0				
120		76.5				6.6	7.4		57	72	75.0				
125		79.5				6.6	7.8		60	75	78.0				
130		85.5	± 0.55			7.0	8.0	3	64	80	83.5	$+0.35$			
135		90.5				7.0	8.0		69	85	88.5	0	3.2	$+0.18$	3
140		95.5				7.6	8.3		73	90	93.5			0	
145		100.5				8.0	8.5		77	95	98.5				
150		105.5				8.3	8.8		82	100	103.5				
155	105	112.0				8.9	9.1		86	105	109.0	$+0.54$	4.2		4
160		117.0				8.9	10.2		89	110	114.0	0			
165		119.0				8.9	10.2		90	112	116.0				
170		122.0	± 0.65			9.5	10.2		94	115	119.0				
175		127.0				9.5	10.7		98	120	124.0	$+0.63$			
180		132.0				10.0	10.7	3.5	103	125	129.0	0			

注(5) 呼びは、1欄のものを優先し、必要に応じて2欄の順にする。

(6) 厚さ(t) = 1.6mmは、当分の間1.5mmとすることができる。この場合mは1.65mmとする。

備考1. 止め輪円環部の最小幅は、板厚tより小さくしてはならない。

2. 適用する穴の寸法は、推奨する寸法を参考として示したものである。

3. d_4 寸法(mm)は、 $d_4 = d_3 - (1.4 \sim 1.5)b$ とすることが望ましい。