

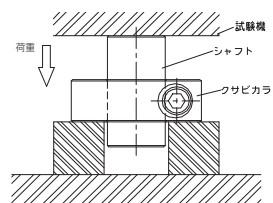
# セツトカラー

## クサビカラー®性能評価試験結果表

		ノーマルタイプ(六角穴付きボルト)		クランプレバータイプ	
品番	内径	締付トルク：12.8N・m		締付トルク：4.5N・m	
		スラスト [N]	ラジアル [N・m]	スラスト [N]	ラジアル [N・m]
SCK1015C	φ10	5,100	25.2	1,900	9.7
SCK1215C	φ12	4,800	30.2	1,700	9.7
SCK1515C	φ15	4,400	37.5	1,900	10.8
SCK1615C	φ16	4,300	33.1	1,800	13.1
SCK2015C	φ20	7,000	60.6	2,300	16.2
SCK2515C	φ25	5,100	60.2	2,000	15.4
SCK3015C	φ30	5,400	97.2	1,800	22.3
SCK3520C	φ35	5,200	97.3	1,370	26.7
SCK4020C	φ40	5,200	135.1	1,780	27.1
SCK5020C	φ50	5,500	135.1	1,320	35.0
SCK1015S	φ10	2,500	15.2	900	6.2
SCK1215S	φ12	2,900	19.1	800	7.2
SCK1515S	φ15	2,500	22.7	780	9.1
SCK1615S	φ16	2,400	26.8	950	10.0
SCK2015S	φ20	2,900	30.0	1,100	11.0
SCK2515S	φ25	2,600	39.1	1,020	14.3
SCK3015S	φ30	2,300	44.8	870	21.2
SCK3520S	φ35	4,400	96.3	1,200	27.8
SCK4020S	φ40	4,000	143.2	1,300	40.9
SCK5020S	φ50	3,400	142.3	1,100	44.7

[スラスト試験条件]

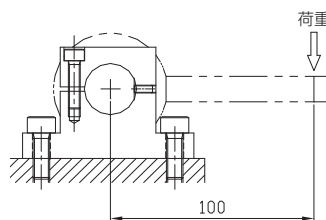
1. 使用シャフト：焼入れシャフトg6（面粗さ0.4μm）
2. 使用機材：荷重試験機
3. ボルト締付け：手動プリセットトルクレンチで締付け



※ クサビカラーを締付け後、試験機にてシャフトを押し、すれ始めた荷重を測定

[ラジアル試験条件]

1. 使用シャフト：焼入れシャフトg6（面粗さ0.4μm）
2. クサビカラー追加工：クサビカラー外周部に角材を溶接
3. 使用機材：荷重試験機
4. ボルト締付け：手動プリセットトルクレンチで締付け



※ クサビカラーを締付け後、クサビカラー中心から100mm離れた位置を荷重試験機にて押し、すれ始めた荷重を測定



実験値であり、製品の性能を保証するものではありません。  
 使用に関しては実際にテストを行い、十分に安全を確認する事をおすすめします。

ノーマル

鋼管用

六角  
シャフト用

角シャフト用

2穴付

3穴付

3ザグリ穴付

4穴付

2ネジ穴付

3ネジ穴付

ベアリング  
固定用

Dカット

内径ネジ

六角  
内径ネジ

キー逃がし  
溝付

ダンパー付

追加工

オプション

技術資料

SCK

SC

SCS

SCSS