

ゴム&プラスチック

	ハングオン	一時耐熱温度 (°C)	連続耐熱温度 (°C)	引張強さ(MPa)	破断伸び(%)	圧縮永久歪	硬度(ショアA)	耐アルカリ	耐酸	耐紫外線	耐摩耗	引裂強度	密度(g/cm ³)	吸水性(24h,20°C)
シリコンゴム	Q	315	230	8	400	13% (22 h @ 175°C)	30-80	D	C	A	E	E	1,18	0
GEシリコンゴム	QGE	315	230	10	500	25% (22 h @ 175°C)	30-80	D	C	A	E	E	1,18	0
EPDMゴム	EPDM	125*	100	12	300	20% (22 h @ 125°C)	40-80	D	A	B	C	D	1,25	0
SBRゴム	SBR	100	90	14	500	20% (22 h @ 70°C)	40-80	D	D	D	C	D	1,25	<0,1
天然ゴム	NR	90	80	21	500	20% (22 h @ 70°C)	40-80	E	D	D	A	C	1,2	<0,1
TPE (熱可塑性エラストマー)	TPE	150	135	8	500	35% (22 h @ 70°C)	50-95	D	B	E	C	B	0,95	<0,1
ポリアミド	PA6	160	70	50			70 (ShD)	A	D	B			1,13	9
ポリアミド (66ナイロン)	PA6.6	200	90	60			80 (ShD)	A	D	B			1,13	8
ガラス繊維強化ポリアミド	PA6.6-15	240**	120	100			90 (ShD)	A	D	B			1,23	6
ポリプロピレン	PP	150	110	35			55 (ShD)	B	A	E			0,91	<0,1
低密度ポリエチレン	PELD	70	50	8			50 (ShD)	C	C	E			0,92	<0,1
ポリ塩化ビニル	PVC	150	100	50	20		70 (ShA)	D	D	B			1,45	<0,1

*EPDMは粉体塗装(高温乾燥)の場合、一度しか使用できません。200°Cまで溶融はしませんが高温により硬化します。

**ポリアミドのようなプラスチックは約160°Cで溶融がはじまりますが、グラスファイバーなどを混合することで安定します。

A=優、B=良、C=可、D=劣、E=不可



金属材料

	ハングオン	引張強さ(MPa)	SS	DIN	W-nr	EN	AISI
DC 01	DC01	270-410	1142	ST12 ST02	1.0330	EN 10130:2006	A 366 (1012) 1008
Ymagine D1	Ymagine	335-425	x	x	x	x	x
DX51D Z275 MAC	Pre Zink	270-500	1151-10	DX51D (ST 02 Z)	1.0226	EN 10346:2009	
EN-AW 1050A H14	Alu 1050	110-150	4007	Al99.5; AA1050-H14	3.0255	EN-AW 1050A H14	
EN-AW 5005A H12	Alu 5005	125-165	4106		3.3315	EN-AW 5005A H12	
1.4301	Stainless steel	520-700	2333	X 5 CrNi 18 10	1.4301	EN 10028-7	

