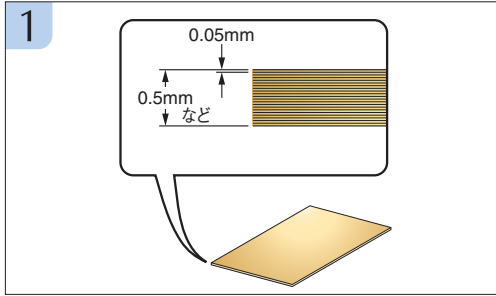


# シム・スペーサー

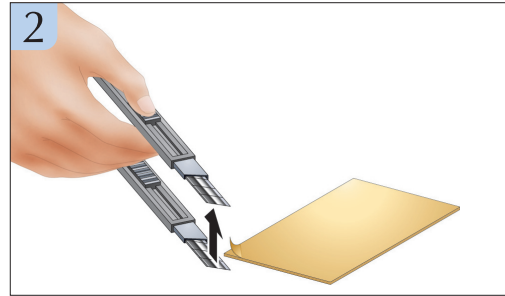
エ  
ワ  
シ  
ム  
・  
ス  
ペ  
ー  
サ  
ー  
ブ  
レ  
ー  
ト

## ラミネートタイプの使用法

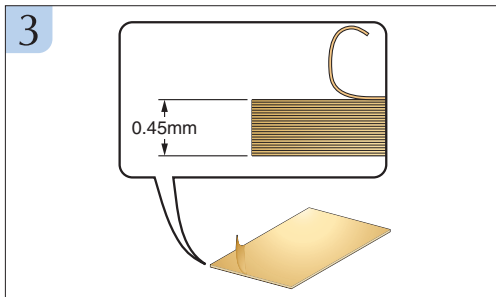
1. 0.05mmの板を接着剤で貼り合わせたラミネートシム。



2. カッターなどで軽くこすり、1枚だけめくりあげます。



3. さらに2を繰り返すと、0.4→0.35→0.3…と0.05mm単位で板厚を調整できます。



## ラミネート材質の特性

材質(化学成分)	引張り強さ	0.2%耐力	ヤング率	許容温度	準拠規格
真鍮(C2600P) Cu 68.5~71.5% Pb 0.07%以内 Fe 0.05%以内 Zn 残	380-500N/mm <sup>2</sup>	163N/mm <sup>2</sup>	24998N/mm <sup>2</sup>	120℃以下	AMS-DTL-22499 LN29557
アルミ(A1050) Al 99.445%以上 Si+Fe 0.55%以内 Cu 0.2%以内	140-250N/mm <sup>2</sup>	106N/mm <sup>2</sup>	13185N/mm <sup>2</sup>	80℃以下	LN29557
アルミ(A5052) Al 95.7~97.7% Mg 2.2~2.8% Fe 残	220N/mm <sup>2</sup>	193N/mm <sup>2</sup>	36257N/mm <sup>2</sup>	120℃以下	AMS-DTL-22499
ステンレス(SUS304) C 0.15% Mn 2% Cr 17~19% Ni 8~10%	700-900N/mm <sup>2</sup>	192N/mm <sup>2</sup>	29137N/mm <sup>2</sup>	150℃以下	AMS-DTL-22499 LN29557

・AMS-DTL-22499：米国航空宇宙規格  
・LN29557：ドイツ航空宇宙規格

<参考>AMS-DTL-22499<

Compositions(材料)：

Composition(材料)1：Aluminum alloy(アルミ合金)  
Composition(材料)2：Brass(真鍮)  
Composition(材料)3：Corrosion resisting steel(耐腐食性スチール)ステンレススチール  
Composition(材料)4：Carbon steel(炭素鋼)

Types(形式)：

Type(型式)I：全ラミネート  
Type(型式)II：1/2ソリッド 1/2ラミネート

Classes(種別)：

Class(種別)I：0.002インチ(0.05mm)ラミネート  
Class(種別)II：0.003インチ(0.075mm)ラミネート

接着剤厚み：

0.0003インチ(0.008mm)

シム・スペーサー

ワッシャー

エンドプレート

シムリング

シムリング  
板厚セット

シムCタイプ

フランジ用  
シムリング

キー逃がし溝付  
シムリング

アライメントシム

ベース用シム  
(1溝)

ベース用シム  
(2溝)

ベース用シム  
(1穴)

ベース用シム  
(2穴)

ベース用シム  
(4穴)

シムボックス

シムプレート

テーパ角座金

追加工

オプション

技術資料